

Spis treści rocznika 2014 (LXXXVII)

1. OBRABIARKI

- Aktualności firmy Halbronn (HALBRONN) – s. 785, Z-10
- Automatyzacja – droga do zwiększenia konkurencyjności na przykładzie firmy Kuźnia Sułkowice S.A. (YAMAZAKI MAZAK) – s. 336, Z-5-6
- Automatyzacja procesu cięcia laserowego. Skuteczny sposób na zwiększenie wydajności produkcji (TRUMPF) – s. 780, Z-10
- Bojanowski Sebastian* – patrz: *Pawłowski Witold* – s. 604, Z-8-9
- Centrum obróbkowe Mikron HSM 500 LP z optycznym systemem pomiarowym (GF MACHINING SOLUTIONS) – s. 521, Z-7
- CNC SINUMERIK 828D/840D sl. Efektywna technologia obróbki gwintów (SIEMENS) – s. 786, Z-10
- Dielektryki najwyższej jakości do elektrodrażarek węglownych (OELHELD) – s. 622, Z-8-9
- DMU 70 *ecoline* – nowy produkt w serii obrabiarek ECOLINE (FAMOT/DMG MORI) – s. 87, Z-2
- Halbronn i OKK – rozwiązania wspierające produktywność (HALBRONN) – s. 89, Z-2
- Honczarenko Jerzy, Szulewski Piotr*: EMO 2013 – innowacje programowo-techniczne w obrabiarkach – s. 14, Z-1
- Honczarenko Jerzy*: EMO 2013. Światowe premiery obrabiarek – s. 82, Z-2
- Honczarenko Jerzy*: Wielorzecionowe automaty frezarskie – obrabiarki do produkcji masowej – s. 158, Z-3
- Innowacyjne rozwiązania firmy Sodick w elektroerozyjnych wycinarkach drutowych (SODITRONIK) – s. 342, Z-5-6
- Jackowski Ariel, Krasoń Wiesław*: Prototypowa mobilna frezarka CNC dla pododdziałów remontowych Sił Zbrojnych RP – s. 794, Z-10
- Kosmol Jan*: Mechatroniczne napędy maszyn i urządzeń technologicznych. Cz. I – s. 5, Z-1
- Kosmol Jan*: Mechatroniczne napędy maszyn i urządzeń technologicznych. Cz. II. Mechatroniczne napędy prądu stałego – s. 73, Z-2
- Kosmol Jan*: Mechatroniczne napędy maszyn i urządzeń technologicznych. Cz. III. Mechatroniczne napędy prądu przemiennego – s. 145, Z-3
- Kosmol Jan*: Mechatroniczne napędy maszyn i urządzeń technologicznych. Cz. IV. Mechatroniczne napędy liniowe i momentowe – s. 249, Z-4
- Kosmol Jan*: Mechatroniczne napędy maszyn i urządzeń technologicznych. Cz. V. Mechatroniczne napędy z silnikami skokowymi – s. 325, Z-5-6
- Krasoń Wiesław* – patrz: *Jackowski Ariel* – s. 794, Z-10
- Makino a81nx – poziome centrum obróbkowe. Wyższa precyzja, większa sztywność, krótsze cykle obróbkowe (MAKINO) – s. 338, Z-5-6
- Makino EDBV8 – czterokrotnie szybsze wiercenie otworów chłodzących w łopatkach (MAKINO) – s. 615, Z-8-9
- Na drodze do superwysokiej dokładności. Frezowanie z dokładnością do 1 μm (RÖDERS) – s. 782, Z-10
- Najnowsze obrabiarki ECOLINE (DMG MORI/FAMOT) – s. 898, Z-11
- Narzędzia firmy Siemens do tworzenia i sprawdzania technologii obróbki CNC (SIEMENS) – s. 986, Z-12
- Niezawodna wycinarka laserowa TruLaser 3030 *fiber*. Nowe możliwości z laserem typu *fiber* o mocy 4 kW (TRUMPF) – s. 610, Z-8-9
- Nowe centrum obróbkowe Tiltenta T7 – kamień milowy w obróbce złożonych elementów (HEDELIUS) – s. 20, Z-1
- Nowe wycinarki laserowe TruLaser serii 5000. Nowy wymiar cięcia z opcją BrightLine (TRUMPF) – s. 494, Z-7
- Pawłowski Witold, Bojanowski Sebastian*: Optymalizacja cyfrowych prototypów zespołów obrabiarek z wykorzystaniem programów CAD – s. 604, Z-8-9
- Pionowe centrum obróbkowe FEHLMANN PICOMAX® 75 – precyzyjna obróbka w pięciu i trzech osiach (ALFLETH ENGINEERING AG) – s. 520, Z-7
- Preś Paweł* – patrz: *Turek Paweł* – s. 168, Z-3
- Priorytet: ciąglej rozwój (GF MACHINING SOLUTIONS) – s. 982, Z-12
- Programowanie technologiczne (cz. 2) (SIEMENS) – s. 154, Z-3
- Przecinarka laserowa Diamond Fiber Laser z systemem PCS (System Kontroli Przebijania) (ECKERT AS) – s. 520, Z-7
- robotINNOWACJE – wydajność, jakość, precyzja i niezawodność (FANUC) – s. 492, Z-7
- Roszkowski Andrzej* – patrz: *Turek Paweł* – s. 168, Z-3
- Siemiński Przemysław*: Przemysł obrabiarkowy na Tajwanie oraz przegląd wybranych producentów – cz. I – s. 768, Z-10
- Siemiński Przemysław*: Przemysł obrabiarkowy na Tajwanie oraz przegląd wybranych producentów – cz. II – s. 886, Z-11
- Skoczyński Wacław* – patrz: *Turek Paweł* – s. 168, Z-3
- Spawanie laserowe tworzyw sztucznych: Wysoko wydajne lasery diodowe serii TruDiode (TRUMPF) – s. 12, Z-1
- Sterowanie SINUMERIK 840D sl – nowe funkcje (SIEMENS) – s. 378, Z-5-6
- Supernowoczesna, precyzyjna, pięciosiowa głowica firmy Water Jet Sweden typu BevelJet® 60 (WJS) – s. 624, Z-8-9
- Sześć frezarek MIKRON dla Lotus F1 Team (GF MACHINING SOLUTIONS) – s. 334, Z-5-6
- Szulewski Piotr* – patrz: *Honczarenko Jerzy* – s. 14, Z-1
- Tokarka pionowa VT 4-4. Najwyższa jakość w produkcji przekładni na dużą skalę (EMAG) – s. 612, Z-8-9
- TruLaser Cell 1100. Laserowe spawanie rur i profili w liniach ciągłego profilowania (TRUMPF) – s. 258, Z-4
- TruLaser Cell 8030 – wysoko wydajna wycinarka laserowa 3D Fiber (TRUMPF) – s. 80, Z-2
- TruLaser Station 5005 – nowoczesna stacja robocza do spawania laserowego (TRUMPF) – s. 152, Z-3
- TruLaser Tube 5000. Laserowe wycinanie rur i profili z automatycznym podawaniem i odbiorem (TRUMPF) – s. 896, Z-11
- TruPunch 3000. Wykrawanie z minimalną ilością odpadów (TRUMPF) – s. 984, Z-12
- Turek Paweł, Skoczyński Wacław, Roszkowski Andrzej, Preś Paweł*: Problemy ustalania i aktywnej regulacji napięcia wstępnego łożysk skośnych w zespołach wrzecionowych obrabiarek – s. 168, Z-3
- Wiercenie elektroerozyjne (ZAP B.P.) – s. 376, Z-5-6
- Wycinarka drutowa Makino U6. Tnie zarówno części, jak i koszty (MAKINO) – s. 164, Z-3
- Wycinarka laserowa 2D TruLaser 5030 *fiber* z innowacyjną opcją BrightLine *fiber* (TRUMPF) – s. 524, Z-7
- Wycinarka laserowa AMADA ENSIS-3015 AJ. Unikatowy system kontroli wiązki lasera optymalizujący proces cięcia metalu (AMADA) – s. 989, Z-12
- Wykrawarka rewolwerowa zintegrowana z gilotyną kątową Shear Genius SGe6 (PRIMA POWER) – s. 523, Z-7
- Wysoko dokładne szlifierki do płaszczyzn i profili (AMADA) – s. 344, Z-5-6
- Źródła promieniowania laserowego serii TruDisk. Najwyższej jakości lasery typu *fiber* do spawania, cięcia i napawania (TRUMPF) – s. 332, Z-5-6

2. OBRÓBKA SKRAWANIEM

- Grzesik Wit*: Wpływ obróbki sekwencyjnej na topografię powierzchni stali utwardzonej – s. 350, Z-5-6
- [Ósma] VIII Konferencja Szkoły Obróbki Skrawaniem na temat „Synergia nauki z przemysłem” – 17-19 września 2014 r., Międzyzdroje – s. 729, Z-8-9
- Zawada-Tomkiewicz Anna*: Systemy monitorowania w obróbce skrawaniem – s. 485, Z-7

3. OBRÓBKA PLASTYCZNA

Bałon Paweł, Świątoniowski Andrzej: Analiza kompensacji sprężynowania skrętnego w MES – s. 90, Z-2

Bałon Paweł, Świątoniowski Andrzej: Porównanie procesu łączenia podczas formowania oraz zgrzewania dla elementów struktury samochodu – s. 364, Z-5-6

Bohdal Łukasz: Badania eksperymentalne i symulacyjne procesu cięcia stopów aluminium nożycami krążkowymi – s. 534, Z-7

Bulzak Tomasz, Tomczak Janusz, Pater Zbigniew: Prognozowanie wpływu konstrukcji walcarki ramowo-konsołowej na możliwości jej użytkowania – s. 100, Z-2

[Dwunasta] XII Konferencja Naukowa „Technologia obróbki przez nagniatanie”, Sopot, 17–18 czerwca 2014 r. – s. 935, Z-11

Grochala Daniel – patrz: *Gubała Rafał* – s. 22, Z-1

Gubała Rafał, Grochala Daniel, Olszak Wiesław: Mikrohydrauliczne narzędzie do nagniatania złożonych powierzchni przestrzennych – s. 22, Z-1

Nitownica współrzędnościowa sterowana numerycznie RNC (OK STROJSERVIS Polska) – s. 522, Z-7

Olszak Wiesław – patrz: *Gubała Rafał* – s. 22, Z-1

Pater Zbigniew – patrz: *Bulzak Tomasz* – s. 100, Z-2

Świątoniowski Andrzej – patrz: *Bałon Paweł* – s. 90, Z-2; s. 364, Z-5-6

Tomczak Janusz – patrz: *Bulzak Tomasz* – s. 100, Z-2

Tomczak Janusz: Analiza możliwości plastycznego kształtowania uzębień wewnętrznych – s. 210, Z-3

Witkowski Waldemar: Wytrzymałość okrągłych połączeń przetłoczeniowych typu *clinching* podczas próby ścinania i rozrywania – s. 990, Z-12

4. OBRÓBKA – INNE RODZAJE

Furyk Karolina, Lipiec Piotr: Wytwarzanie mikrostruktur osadzaniem elektrochemicznym – s. 540, Z-7

Innowacyjna metoda strumieniowo-ścierana do usuwania zgorzeliny z wałów korbowych (RÖSLER) – s. 446, Z-5-6

Kacalak Wojciech, Majewski Maciej, Lipiński Dariusz: Minimalizacja odkształceń cieplnych i kompensacji odchyłek położenia ściernicy i przedmiotu w procesie szlifowania długich powierzchni śrubowych – s. 36, Z-1

Lipiec Piotr – patrz: *Furyk Karolina* – s. 540, Z-7

Lipiński Dariusz – patrz: *Kacalak Wojciech* – s. 36, Z-1

Machno Magdalena – patrz: *Skoczypiec Sebastian* – s. 881, Z-11

Majewski Maciej – patrz: *Kacalak Wojciech* – s. 36, Z-1

Pasquale Pablo A. – patrz: *Schäfer Ralph* – s. 42, Z-1

RMBS 1-842 – kompaktowy system śrutowania z innowacyjnym imakiem mocującym. Automatyczne ustawianie i czyszczenie bloków silnika o masie do 5 t (RÖSLER) – s. 682, Z-8-9

Ruszej Adam – patrz: *Skoczypiec Sebastian* – s. 881, Z-11

Schäfer Ralph, Pasquale Pablo A.: Przemysłowe zastosowanie technologii impulsu elektromagnetycznego – s. 42, Z-1

Skoczypiec Sebastian, Ruszej Adam, Machno Magdalena: Zastosowanie obróbki elektrochemiczno-elektroerozyjnej w mikrowytwarzaniu – s. 881, Z-11

Szkoła Naukowa Obróbek Erozyjnych. Artykuły naukowe z 2013 r. + CD – s. 997, Z-12

Świrad Sławomir: Wpływ parametrów obróbki gładkościowej narzędziami hydrostatycznymi na chropowatość powierzchni stali X38CrMoV51 – s. 994, Z-12

[Trzydziesta siódma] XXXVII Naukowa Szkoła Obróbki Ściernej – 23+25 września 2014 r., Kołobrzeg – s. 719, Z-8-9

Zgrzewanie z dociskiem serwomechanicznym – metoda i urządzenie (INSTYTUT SPAWALNICTWA, Gliwice) – s. 521, Z-7

5. NOWE TECHNOLOGIE

Banach Mariusz – patrz: *Karbowski Krzysztof* – s. 472, Z-5-6

Czepko Ryszard – patrz: *Karbowski Krzysztof* – s. 472, Z-5-6

Karbowski Krzysztof, Banach Mariusz, Czepko Ryszard, Masłowski Przemysław, Sujka Witold: Inżynieria rekonstrukcyjna w modelowaniu wyrobów medycznych – s. 472, Z-5-6

Masłowski Przemysław – patrz: *Karbowski Krzysztof* – s. 472, Z-5-6

Sujka Witold – patrz: *Karbowski Krzysztof* – s. 472, Z-5-6

6. NARZĘDZIA

Automatyzacja procesów wytwarzania – systemy mocowania detali i narzędzi (INMET-BTH) – s. 676, Z-8-9

Centrum produkcji i regeneracji narzędzi PCD i CBN na wyciągnięcie ręki (GÜHRING) – s. 190, Z-3

Efektywne mocowanie płaskich elementów (SCHUNK) – s. 900, Z-11

FABA METAL – rozwój, konsekwencja, sukces (FABA) – s. 410, Z-5-6

Frezowanie wysoko wydajne HPC frezami Ratio (GÜHRING) – s. 262, Z-4

Frezy Multicut XF – narzędzia technicznie doskonałe. Nowy wymiar obróbki wykończeniowej (ITA) – s. 266, Z-4

Geometria wiertła bez tajemnic. Znaczenie geometrii wiertła węglowego dla jego wydajności (SANDVIK COROMANT) – s. 638, Z-8-9

GM300 – MQL-Program. Rozwiązania dostosowane do chłodzenia mgłą olejową (GÜHRING) – s. 406, Z-5-6

Grzesik Wit: Metodyka wyznaczania współczynnika tarcia w skrawaniu nieortogonalnym z uwzględnieniem zużycia ostrza – s. 977, Z-12

Gwintowanie 3D (OTELO) – s. 1019, Z-12
Hainbuch – nie tylko toczenie! Nowy modułowy system mocowania detali obrabianych techniką frezowania. Sześciokątny czy okrągły? Hainbuch rozbudowuje system modułowy (HAINBUCH) – s. 812, Z-10

Hoffmann Group prezentuje nowy katalog 2014/2015 (PERSCHMANN/HOFFMANN GROUP) – s. 680, Z-8-9

Imadło KONTEC KSX. Pewność mocowania w narzędziowni! (SCHUNK) – s. 648, Z-8-9

Innowacyjna metoda uszlachetniania wypolerowanych powierzchni form wtryskowych (OERLIKON BALZERS) – s. 270, Z-4

Innowacyjne produkty firmy Iscar czy podrzędne podróbki (ISCAR) – s. 640, Z-8-9

Iscar kształtuje przyszłość wióra (ISCAR) – s. 1006, Z-12

Jak zwyciężyć w wyścigu produktywności? (SANDVIK COROMANT) – s. 391, Z-5-6

Kompleksowe rozwiązania w zakresie systemów mocowania detali i narzędzi (ROEMHELD) – s. 208, Z-3

Kubiak Krzysztof – patrz: *Zagula-Yavorska Maryana* – s. 192, Z-3

Markowski Janusz – patrz: *Zagula-Yavorska Maryana* – s. 192, Z-3

Mikrogwintowniki M2 i M2,5 nowej generacji – G2 (FANAR) – s. 408, Z-5-6

Najlepszy produkt Mitsubishi do toczenia zeliwa (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 909, Z-11

Najnowsze narzędzia TaeguTec do głębokiego wiercenia. Nadzwyczajna jakość obróbki głębokich otworów (TAEGUTEC) – s. 200, Z-3

Najnowsze systemy narzędziowe do operacji przecinania i rowkowania (ISCAR) – s. 802, Z-10

Największy na świecie program standardowych i specjalnych szczęk tokarskich (SCHUNK) – s. 500, Z-7

Narzędzia do obróbki form i matryc. Efektywna obróbka materiałów hartowanych (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 271, Z-4

Narzędzia do wytaczania dokładnego – lekkie jak piórko (WALTER) – s. 388, Z-5-6

Narzędzia skrawające firmy FRAISA – narzędzia technicznie doskonałe. Frezy monolityczne ZX. Najwyższa wydajność w obróbce Inconelu, tytanu i stopów trudnoobrabialnych (ITA) – s. 668, Z-8-9

Narzędzia Skrawające Tools – nowoczesna fabryka narzędzi (NARZĘDZIA SKRAWAJĄCE TOOLS) – s. 678, Z-8-9

Narzędzia sterowane MAPAL EPC z kontrolą położenia krańcowego (MAPAL) – s. 666, Z-8-9

Nowa głowica frezarska MAPAL EcoFeed-Blue (MAPAL) – s. 404, Z-5-6

- Nowa głowica frezarska MAPAL Eco Feed-Rapid (MAPAL) – s. 35, Z-1
- Nowa seria WSX. Frez o zmniejszonych oporach skrawania (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 1015, Z-12
- Nowe gatunki do toczenia stopów żaroodpornych (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 825, Z-10
- Nowe gatunki frezarskie z powłoką PVD do wysoko wydajnej obróbki (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 497, Z-7
- Nowe narzędzia do frezowania (SECO) – s. 94, Z-2
- Nowe płytki TaeguTec w rodzinie narzędzi Mill2Rush (TAEGUTEC) – s. 664, Z-8-9
- Nowe rozwiązanie do przecinania i obróbki głębokich rowków na długich wysięgach. System CoroCut® QD firmy Sandvik Coromant zmienia reguły gry w tym obszarze obróbki (SANDVIK COROMANT) – s. 24, Z-1
- Nowe wiertła Dream Drills Alu. Wiertła Dream Drills General. Wiertła Dream Drills INOX (YG-1) – s. 1012, Z-12
- Nowe wykonania gwintowników COMBO. Nowe gwintowniki VHM (YG-1) – s. 670, Z-8-9
- Nowości firmy Iscar. FLASHTURN ECO – małogabarytowe i relatywnie tanie płytki do toczenia. Nowe rozwiązania w oprawkach typu SWISSTURN z systemem JHP (system chłodzenia z wysokim ciśnieniem) (ISCAR) – s. 184, Z-3
- Nowości w palecie produktowej (MAPAL) – s. 204, Z-3
- Nowy, łatwiejszy system wyboru łamaczy wióra (MITSUBISHI) – s. 19, Z-1
- Obrabiaj inteligentnie narzędziami firmy Iscar (ISCAR) – s. 394, Z-5-6
- Oprawki narzędziowe firmy SCHUNK – optymalizacja mocowania narzędzi w każdej aplikacji (SCHUNK) – s. 26, Z-1
- Oprawki narzędziowe SINO – idealne do frezowania, nawiercania, rozwiercania i wiercenia (SCHUNK) – s. 199, Z-3
- Optymalizacja aplikacji tokarskich z zastosowaniem nowych płytek i opravek Rhino Rush (TAEGUTEC) – s. 398, Z-5-6
- Optymalne rozwiązania narzędziowe do produkcji traktorów klasy Premium. Skuteczność jest niemożliwa bez kompetentnych dostawców narzędzi (WALTER) – s. 180, Z-3
- Pełnowęglkowe narzędzia do gwintów. Pełnowęglkowe frezy do gwintów. Wysokowydajny gwintownik HRC60 VHM TiCN. Regeneracja narzędzi (FANAR) – s. 804, Z-10
- Płytki skrawające przynoszą korzyści. Frez kasetowy F2010 ma teraz wydajność frezów Walter BLAXX (WALTER) – s. 798, Z-10
- Płytki skrawające z powłoką w technologii Inveio™ (SANDVIK POLSKA) – s. 523, Z-7
- Płytki z pełnego CBN MBS140 oraz płytki z warstwą CBN typu „full face” MB4020 (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 93, Z-2
- Poligonalne oprawki narzędziowe TRIBOS – gwarancja precyzyjnej obróbki elementów niezależnie od wielkości (SCHUNK) – s. 98, Z-2
- Precyzyjne mikrowiertła firmy Gühring (GÜHRING) – s. 1004, Z-12
- Produkty GARANT wyróżnione w prestiżowym konkursie (PERSCHMANN/HOFFMANN GROUP) – s. 416, Z-5-6
- Przegląd pełnowęglkowych frezów do gwintów. Alternatywa dla gwintowników oraz wygniataków (GÜHRING) – s. 650, Z-8-9
- Redukcja czasu przezbrojenia maszyny dzięki uchwytom tokarskim z szybką wymianą szczęk (SCHUNK) – s. 814, Z-10
- RF 100 Diver – wielozadaniowy frez trzpieniowy (GÜHRING) – s. 498, Z-7
- Romanowska Jolanta – patrz: Zagula-Yavorska Maryana – s. 192, Z-3
- Sandvik Coromant do Państwa usług (SANDVIK COROMANT) – s. 260, Z-4
- Spotkanie z dystrybutorami firmy YG-1 Poland. 4G Mills – nowa linia frezów produkcji YG-1 (YG-1) – s. 412, Z-5-6
- System bazująco-mocujący VERO-S – nowa idea mocowania (SCHUNK) – s. 1016, Z-12
- Systemy mocowania detali i narzędzi (INMET-BTH) – s. 422, Z-5-6
- Technika mocowania magnetycznego – teraz w nowej linii ekonomicznej Performance Line (SCHUNK) – s. 420, Z-5-6
- Technologia termokurczliwa Kelch i-tec® (ITA) – s. 418, Z-5-6
- TENDO – hydrauliczne oprawki narzędziowe (SCHUNK) – s. 264, Z-4
- Twardy, twardszy, GARANT Diabolo 70 (PERSCHMANN/HOFFMANN GROUP) – s. 505, Z-7
- Typhoon – więcej mocy w obrabiarkach wolnoobrotowych. Wysokoobrotowe wrzeciono strumieniowe (TAEGUTEC) – s. 1008, Z-12
- Węglik spiekany i powłoki ochronne do produkcji najwyższej klasy narzędzi skrawających firmy Gühring (GÜHRING) – s. 902, Z-11
- Wielofunkcyjne, szlifowane płytki z łamaczem MF. Rozszerzenie asortymentu narzędzi do rowkowania serii GY (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 183, Z-3
- Wiercenie głębokich otworów na standardowych maszynach (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 645, Z-8-9
- Wiertła kręte z wlutowanymi ostrzami z polikrystalicznego diamentu (PCD) (MAPAL) – s. 913, Z-11
- Wiertła MPS1 – nowe narzędzia do wysoko wydajnego wiercenia. Antywibracyjne frezy trzpieniowe VQ do obróbki materiałów trudno obrabialnych (MITSUBISHI MATERIALS) – s. 392, Z-5-6
- Wydajne wiercenie i gwintowanie. Optymalne frezowanie (FANAR) – s. 202, Z-3
- Wysoka niezawodność obróbki głębokich rowków wewnętrznych. System CoroCut® QD (SANDVIK COROMANT) – s. 1002, Z-12
- Wysokowydajny gwintownik S-NC R45 HL (FANAR) – s. 1010, Z-12
- YG-1 Poland 10 lat na rynku polskim (YG-1) – s. 915, Z-11
- Zagula-Yavorska Maryana, Kubiak Krzysztof, Markowski Janusz, Romanowska Jolanta: Kształtowanie warstwy aluminikowej wytworzonej metodą CVD z uprzednio naniesioną powłoką cyrkonu na podłożu niklu – s. 192, Z-3
- Zrównoważenie wpływu głównych zjawisk występujących przy obróbce skrawaniem stali nierdzewnych (SECO) – s. 810, Z-10

7. METROLOGIA TECHNICZNA

- Berta Marcin, Humienny Zbigniew: Wizualizacja strategii pomiarowych wykorzystywanych do oceny odchyłek geometrycznych na współrzędnościowych maszynach pomiarowych – s. 918, Z-11
- Bezpieczeństwo – to, co najważniejsze w powietrzu i na linii produkcyjnej (BLUM-NOVOTEST) – s. 689, Z-8-9
- Centrum do pomiaru kół zębatych Klingelnberg P 26 (KLINGELNBERG) – s. 692, Z-8-9
- Contracer CV2100N4 – łatwy i szybki pomiar profilu (MITUTOYO) – s. 826, Z-10
- Dedykowane stanowiska pomiarowe z archiwizacją danych i statystyką SPC (ELTECH) – s. 828, Z-10
- Grzesik Wit: Porównanie cech stereometrycznych chropowatości powierzchni tworzonych w toczeniu i szlifowaniu stali utwardzonej – s. 274, Z-4
- Grzesik Wit, Rech Jöel: Topografia powierzchni po bardzo dokładnym szlifowaniu taśmą ścierną – s. 806, Z-10
- Humienny Zbigniew – patrz: Berta Marcin – s. 918, Z-11
- Każdy detal pod kontrolą! Dobre praktyki firmy Mürdter (FARO) – s. 686, Z-8-9
- Kenova set Line V224. Zaawansowane systemy pomiarowe i narzędziowe (ITA) – s. 1028, Z-12
- Laserowy system pomiarowy GapGun MX+. Najsprytniejszy sposób sprawdzania geometrii produktu! (METRICA) – s. 113, Z-2
- Laserowy system pomiarowy i sonda dotykowa firmy Blum tną koszty produkcji o połowę (BLUM-NOVOTEST) – s. 820, Z-10
- MACH Ko-ga-me®. Współrzędnościowa maszyna pomiarowa (MITUTOYO) – s. 219, Z-3
- Moczko Przemysław – patrz: Odyjas Piotr – s. 816, Z-10
- Multisensoryka w kontroli złożonej geometrii (OBERON 3D) – s. 439, Z-5-6
- Nowa generacja zewnętrznego skanera laserowego do najnowszego ramienia pomiarowego ROMER Absolute Arm (HEXAGON METROLOGY) – s. 688, Z-8-9
- Nowe rozwiązania w dziedzinie tomografii komputerowej CT (SMART SOLUTIONS) – s. 221, Z-3
- Nowoczesna tomografia komputerowa CT (SMART SOLUTIONS/NIKON) – s. 698, Z-8-9

Odyjas Piotr, Moczko Przemysław, Rusiński Eugeniusz: Ocena możliwości wykorzystania pomiaru prędkości przepływu do określania poziomu drgań obudowy wirnika wentylatora – s. 816, Z-10

Otwarcie nowej siedziby Renishaw w Polsce. Wywiad z Benjaminem Taylorem – Assistant Chief Executive Grupy Renishaw – Irena Dziwiszek – s. 216, Z-3 [Piętnasta] XV Krajowa i VI Międzynarodowa Konferencja Naukowo-Techniczna „Metrologia w Technikach Wytwarzania” – 17-19 września 2014 r., Łódź-Uniejów – s. 593, Z-8-9

Pomiary współrzędnościowe i pomiary chropowatości na jednej maszynie. Nowa głowica pomiarowa ZEISS ROTOS do pomiarów chropowatości (CARL ZEISS) – s. 684, Z-8-9

Przemysłowe zastosowania trakerów optycznych NDI (OBERON 3D) – s. 1031, Z-12

Ratajczyk Eugeniusz: Modyfikacje i nowe rodzaje współrzędnościowych ramion pomiarowych. Cz. I. Ramiona Nikon Metrology, ROMER, CimCore i Zett Mess – s. 583, Z-8-9

Ratajczyk Eugeniusz: Modyfikacje i nowe rodzaje współrzędnościowych ramion pomiarowych. Cz. II. Ramiona firm FARO, Tomelleri Engineering i Kreon Technologies – s. 761, Z-10

Rech Jöel – patrz: Grzesik Wit – s. 806, Z-10

Rusiński Eugeniusz – patrz: Odyjas Piotr – s. 816, Z-10

Skanery 3D – nowości! (OBERON 3D) – s. 693, Z-8-9

Skanery eviXscan 3D dla kreatywnych i dokładnych (EVATRONIX) – s. 924, Z-11

Skanowanie 3D od podszewki (EVATRONIX) – s. 694, Z-8-9

Systemy pomiarowe firmy NDI (OBERON 3D) – s. 281, Z-4

Szkolenia z zakresu współrzędnościowej techniki pomiarowej (OBERON 3D) – s. 923, Z-11

Tomasik Jan – patrz: Wiśniewska Marta – s. 1024, Z-12

Wiśniewska Marta, Tomasiak Jan, Żebrowska-Łucyk Sabina: Metody cyfrowej filtracji wyników pomiarów SGP według norm z serii ISO 16610 – s. 1024, Z-12

Wiśniewska Marta, Żebrowska-Łucyk Sabina: Ocena dokładności pomiaru parametrów chropowatości za pomocą urządzeń do pomiaru odchyłek kształtu – s. 108, Z-2

Wyjątkowe ramię pomiarowe dla wyjątkowego motocykla (FARO) – s. 436, Z-5-6

ZEISS zaprezentował nowy model maszyny CONTURA na targach CONTROL 2014 w Stuttgarcie (CARL ZEISS) – s. 434, Z-5-6

ZENITH TOO... innowacyjna metrologia (OBERON 3D) – s. 41, Z-1

ZOLLER wyznacza nowe trendy. Nowości w pomiarach i kontroli narzędzi skrawających (ZOLLER) – s. 438, Z-5-6

Żebrowska-Łucyk Sabina – patrz: Wiśniewska Marta – s. 108, Z-2; s. 1024, Z-12

8. Z DZIAŁALNOŚCI CIRP

Doprowadzanie chłodziwa przy szlifowaniu – Maciej Szafarczyk – s. 178, Z-3

Napęd posuwu przekładnią śrubową toczną – Maciej Szafarczyk – s. 112, Z-2

Obrabiarki do bardzo dużych przedmiotów – Maciej Szafarczyk – s. 506, Z-7

Optymalizacja montażu – Maciej Szafarczyk – s. 414, Z-5-6

Optymalizacja naprężenia wstępnego w przekładniach śrubowych tocznych – Maciej Szafarczyk – s. 626, Z-8-9

Oryginalna koncepcja napędu posuwu – Maciej Szafarczyk – s. 1014, Z-12

Piezoelektryczny tłumik drgań wytaczadła – Maciej Szafarczyk – s. 926, Z-11

Prowadnice elektromagnetyczne – Maciej Szafarczyk – s. 796, Z-10

Szlifowanie przedmiotów nieokrągłych – Maciej Szafarczyk – s. 8, Z-1

Wiercenie materiałów kompozytowych – Maciej Szafarczyk – s. 268, Z-4

9. BIULETYN INSTYTUTU ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII WYTWARZANIA

Bączek Elżbieta – patrz: Staniewicz-Brudnik Barbara – s. 502, Z-7

Czechowski Kazimierz – patrz: Janczewski Łukasz – s. 28, Z-1

Czechowski Kazimierz – patrz: Kalisz Janusz – s. 186, Z-3

Czechowski Kazimierz – patrz: Putyra Piotr – s. 634, Z-8-9

Czechowski Kazimierz, Kalisz Janusz, Tobała Daniel: Wybrane aspekty nagniatania gładkościowego powierzchni toczonych i frezowanych – s. 775, Z-10

Czerwiński Andrzej – patrz: Kalisz Janusz – s. 186, Z-3

Dolata Anna J. – patrz: Putyra Piotr – s. 634, Z-8-9

Dyzia Maciej – patrz: Putyra Piotr – s. 634, Z-8-9

Gajda Krzysztof – patrz: Miller Tatiana – s. 424, Z-5-6

Gogół Jacek: Zagadnienia termiczne w obrabiarkach i współrzędnościowych maszynach pomiarowych – różnice i podobieństwa – s. 892, Z-11

Janczewski Łukasz – patrz: Kalisz Janusz – s. 186, Z-3

Janczewski Łukasz, Czechowski Kazimierz, Polowski Waldemar, Tobała Daniel, Rusek Piotr: Obróbka tworzyw sztucznych skrawaniem i nagniataniem – s. 28, Z-1

Jaworska Lucyna – patrz: Putyra Piotr – s. 634, Z-8-9

Kalisz Janusz – patrz: Czechowski Kazimierz – s. 775, Z-10

Kalisz Janusz, Janczewski Łukasz, Czechowski Kazimierz, Czerwiński Andrzej, Polowski Waldemar, Łętocha Aneta: Rozwój technologii nagniatania tocznego powierzchni frezowanych – s. 186, Z-3

Łętocha Aneta – patrz: Kalisz Janusz – s. 186, Z-3

Łętocha Aneta – patrz: Miller Tatiana – s. 424, Z-5-6

Miller Tatiana, Gajda Krzysztof, Łętocha Aneta: Zakres zastosowania i możliwości pomiarowe modułowego systemu TOPO 02 do pomiaru i analizy topografii powierzchni – s. 424, Z-5-6

Misiólek Szymon, Wcisło Krzysztof: Wpływ ustawienia urządzeń w pomieszczeniach produkcyjnych na poziom hałasu na stanowisku pracy – s. 114, Z-2

Polowski Waldemar – patrz: Janczewski Łukasz – s. 28, Z-1

Polowski Waldemar – patrz: Kalisz Janusz – s. 186, Z-3

Putyra Piotr, Czechowski Kazimierz, Wojteczko Kamil, Jaworska Lucyna, Dyzia Maciej, Dolata Anna J.: Metody kształtowania odlewniczych materiałów kompozytowych – s. 634, Z-8-9

Putyra Piotr: Wytwarzanie ceramiki tlenkowej z zastosowaniem spiekania mikrofalowego – s. 284, Z-4

Rusek Piotr – patrz: Janczewski Łukasz – s. 28, Z-1

Skrabalak Grzegorz – patrz: Staniewicz-Brudnik Barbara – s. 502, Z-7

Staniewicz-Brudnik Barbara, Bączek Elżbieta, Skrabalak Grzegorz: Badania procesu szlifowania kompozytów BNDCC ściernicami diamentowymi ze spoiwem ceramicznym – s. 502, Z-7

Stwora Andrzej: Optymalizacja procesu selektywnego spiekania laserowego w celu zmniejszenia chropowatości powierzchni wykonanych części – s. 999, Z-12

Tobała Daniel – patrz: Czechowski Kazimierz – s. 775, Z-10

Tobała Daniel – patrz: Janczewski Łukasz – s. 28, Z-1

Wcisło Krzysztof – patrz: Misiólek Szymon – s. 114, Z-2

Wojteczko Kamil – patrz: Putyra Piotr – s. 634, Z-8-9

10. PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH

Baranowski Włodzimierz, Palutkiewicz Paweł: Nowe rozwiązanie konstrukcji głowicy wylacarskiej do rur z tworzyw sztucznych – s. 306, Z-4

Frącz Wiesław: Obliczenia sztywności form wtryskowych z wykorzystaniem programów CAE – s. 121, Z-2

Hinz Tomasz, Lewkowicz Ryszard: Rozbieżność wyników wybranych badań wytrzymałościowych elementów wykonanych z tworzyw sztucznych – s. 453, Z-5-6

Kompaktowa jednostka do wyciągania rdzeni formujących (FCPK BYTÓW) – s. 448, Z-5-6

Lewkowicz Ryszard – patrz: Hinz Tomasz – s. 453, Z-5-6

Palutkiewicz Paweł – patrz: Baranowski Włodzimierz – s. 306, Z-4

Uszczelnienia o niskim współczynniku tarcia uzyskiwane metodą teksturowania podczas formowania (TDM-SEALS) – s. 292, Z-4

Zabrzewski Bogdan: Planowa konserwacja wtryskarki – s. 289, Z-4

Zawistowski Henryk, Zięba Szymon: Rodzaje parametrów wtrysku – s. 58, Z-1

Zawistowski Henryk, Zięba Szymon: Warunki uzupełniania strat skurczowych tworzywa w formie przy wtryskiwaniu tworzyw termoplastycznych – s. 294, Z-4

Zięba Szymon – patrz: Zawistowski Henryk – s. 58, Z-1; s. 294, Z-4

Zwierzyński Andrzej: Technika wtryskiwania mikrowyprasek – s. 302, Z-4

11. MATERIAŁOZNAWSTWO

Dębski Hubert – patrz: Rudawska Anna – s. 950, Z-11

Dębski Hubert, Różyło Patryk, Wysmulski Paweł: Numeryczno-eksperymentalne badania stateczności i stanów pokrywicznych słupów kompozytowych o przekroju ceowym – s. 954, Z-11

Faszynka Sebastian, Rozumek Dariusz: Zastosowanie programu FRANC3D do obliczeń rozwoju pęknięć – s. 932, Z-11

Furyk Karolina, Wyszyński Dominik: Wytwarzanie struktur poprzez osadzanie powierzchniowe – s. 48, Z-1

Jachimowicz Jerzy – patrz: Szymczyk Elżbieta – s. 946, Z-11

Kaczmar Jacek W. – patrz: Mayer Paulina – s. 543, Z-7

Krupa Krzysztof – patrz: Obrocki Wojciech – s. 117, Z-2

Kuziak Roman, Zalecki Władysław, Szeliga Danuta, Pietrzyk Maciej: Problem zastosowania symulacji fizycznych do identyfikacji modeli materiałów – s. 654, Z-8-9

Mayer Paulina, Kaczmar Jacek W.: Wpływ chropowatości podłoża stalowego na wytrzymałość na odrywanie powłok polimocznikowych i poliuretanowych – s. 543, Z-7

Obrocki Wojciech, Krupa Krzysztof, Sieniawski Jan: Metodyka eksperymentalnych badań wytrzymałości zmęczeniowej łopatek sprężarki silnika lotniczego – s. 117, Z-2

Outsourcing w obszarze zapewnienia jakości (OBERON 3D) – s. 513, Z-7

Pietrzyk Maciej – patrz: Kuziak Roman – s. 654, Z-8-9

Puchała Krzysztof – patrz: Szymczyk Elżbieta – s. 946, Z-11

Romanowska Jolanta: Właściwości termodynamiczne i mikrostruktura stopów Bi-Cu-Ni-Sn-Ti – s. 52, Z-1

Rozumek Dariusz – patrz: Faszynka Sebastian – s. 932, Z-11

Różyło Patryk – patrz: Dębski Hubert – s. 954, Z-11

Rudawska Anna, Dębski Hubert: Analiza MES połączeń klejowych kompozytu epoksydowo-aramidowego – s. 950, Z-11

Sieniawski Jan – patrz: Obrocki Wojciech – s. 117, Z-2

Sieniawski Jan – patrz: Sojka Dariusz – s. 940, Z-11

Sojka Dariusz, Sieniawski Jan: Metody spektrometryczne do oceny wtrąceń niemetalicznych w stopach metali – s. 940, Z-11

Szeliga Danuta – patrz: Kuziak Roman – s. 654, Z-8-9

Szymczyk Elżbieta, Puchała Krzysztof, Jachimowicz Jerzy: Analiza dwuzakładowego połączenia adhezyjnego metal-kompozyt – s. 946, Z-11

Wysmulski Paweł – patrz: Dębski Hubert – s. 954, Z-11

Wyszyński Dominik – patrz: Furyk Karolina – s. 48, Z-1

Zalecki Władysław – patrz: Kuziak Roman – s. 654, Z-8-9

12. NAPĘDY I STEROWANIE

Budniak Zbigniew – patrz: Kacalak Wojciech – s. 526, Z-7

Gierlak Piotr, Muszyńska Magdalena: Hybrydowe sterowanie robotami kołowymi i manipulacyjnymi – s. 834, Z-10

Hydrauliczny układ Start-Stop (HSS) do maszyn budowlanych (BOSCH REXROTH) – s. 830, Z-10

Jagielowicz Patrycja E. – patrz: Sobolak Mariusz – s. 442, Z-5-6

Kacalak Wojciech, Majewski Maciej, Budniak Zbigniew: Przekładnie ślimakowe z regulowanym luzem bocznym – s. 526, Z-7

Majewski Maciej – patrz: Kacalak Wojciech – s. 526, Z-7

Muszyńska Magdalena – patrz: Gierlak Piotr – s. 834, Z-10

Niezawodne rozwiązania w urządzeniach rehabilitacyjnych (IGUS) – s. 841, Z-10

Nowości firmy igus: Bezsmarowe, polimerowe, talerzowe łożyska ślizgowe PRT z indywidualnie regulowanym kątem obrotu. Nowa trybotaśma (IGUS) – s. 931, Z-11

Nowości firmy Igus: E2 micro: e-prowadnik przewodów energetycznych (IGUS) – s. 441, Z-5-6

Nowości firmy igus: Nowe e-prowadniki i systemy zasilania (IGUS) – s. 704, Z-8-9

Nowości firmy igus: Przewody chainflex M. Ekonomiczna automatyzacja dzięki drylin E (IGUS) – s. 229, Z-3

Prowadnica szynowa wałeczkowa RSHP. Wszędzie tam, gdzie wymagana jest duża precyzja (BOSCH REXROTH) – s. 831, Z-10

Sobolak Mariusz, Jagielowicz Patrycja E.: Dobór kąta zarysu zęba obrotowego w globoidalnej przekładni rolkowej – s. 442, Z-5-6

Sobolak Mariusz, Strojny Piotr: Współpraca kół zębatych z tworzyw polimerowych z kołami stalowymi – s. 927, Z-11

Strojny Piotr – patrz: Sobolak Mariusz – s. 927, Z-11

Śliwiński Paweł: Wyniki badań trwałościowych uszczelnień wału silnika hydraulicznego – s. 298, Z-4

Zachura Adam: Quasi-statyczna analiza współpracy koła napędowego i zębatego w systemie posuwu kombajnu ścianowego – s. 842, Z-10

Zalety reduktorów z metali lekkich (NORD NAPĘDY) – s. 832, Z-10

13. HYDRAULIKA I PNEUMATYKA

Satelitowy agregat pompowy (POLITECHNIKA GDAŃSKA, Wydział Mechaniczny, Zespół Hydrauliki i Pneumatyki) – s. 522, Z-7

14. CAD/CAM

ArtCAM Pro dla branży drzewnej i reklamowej (DELICAM) – s. 709, Z-8-9

Co nowego w Solid Edge® ST7. Nowy poziom możliwości (SIEMENS INDUSTRY SOFTWARE PLM) – s. 1040, Z-12

Danek Wojciech: Walidacja modelu obliczeniowego przeznaczonego do wyznaczania współczynnika oporu aerodynamicznego pojazdu MuSHELLka – s. 1036, Z-12

Delcam FeatureCAM 2014 – możliwość implementacji cykli pomiarowych do programów obróbkowych (DELICAM) – Tomasz Gęca – s. 47, Z-1

Delcam PowerMILL – bezpieczny CAM (DELICAM) – s. 469, Z-5-6

Delcam PowerSHAPE 2014R2 – nowe i szybsze narzędzie do inżynierii odwrotnej (DELICAM) – s. 547, Z-7

[Dwunaste] XII Forum Inżynierskie ProCAX 2013: CAX Innovation 2013 – Warszawa, Poznań; XII Forum Inżynierskie 2013 – Sosnowiec, Kraków + CD z artykułami – s. 125, Z-2

Edgecam Workflow. Szybkie i innowacyjne programowanie obrabiarek CNC (EDGE/CAM/NICOM) – s. 1044, Z-12

FeatureCAM – bardziej wydajny i łatwiejszy w użyciu (DELICAM) – s. 851, Z-10

Funkcja wykrywania kolizji w wersji 4.5 oprogramowania systemowego dla sterowania SINUMERIK 840D sl (SIEMENS) – s. 524, Z-7

Grzejda Rafał: Modelowanie MES śrub w połączeniach śrubowych na etapie napinania wstępnego – s. 672, Z-8-9

hyperMILL, czyli *We push machining to the limit* (EVATRONIX) – s. 236, Z-3

Jaskulski Andrzej: Cloud Computing w projektowaniu obiektów mechanicznych – s. 1046, Z-12

Jaskulski Andrzej: Systemy CAD/CAE – przewidywane kierunki rozwoju – s. 958, Z-11

Jaskulski Andrzej: Współczesne systemy CAD/CAE dla branży mechanicznej – s. 856, Z-10

Kowalik Michał – patrz: Rola Edyta – s. 552, Z-7

Kowalski Marcin: Wpływ metody modelowania na obliczeniowe wartości obciążenia króćca pompy – s. 566, Z-7

- Lechniak Zbigniew*: Metoda konwersji pliku CLDATA w sposób zapewniający wymienną informację o położeniu narzędzia w różnych systemach CAD/CAM – s. 714, Z-8-9
- Mastercam Mill-Turn* – nowa jakość programowania procesów równoległych na obrabiarkach wieloosiowych (ZALCO) – s. 466, Z-5-6
- Nowa wersja programu CAD/CAM – Mastercam X8 (ZALCO) – s. 710, Z-8-9
- Nowe Centrum Technologiczne CAD/CAM we Wrocławiu (PREMIUM SOLUTIONS) – s. 713, Z-8-9
- Nowe narzędzia i funkcjonalności PowerSHAPE 2014 (DELCAM) – s. 133, Z-2
- Nowości w Delcam PowerSHAPE 2014 R2 (DELCAM) – s. 230, Z-3
- Nowości w oprogramowaniu NX 9. Rozwiązania dla przemysłu. Właściwe decyzje. Lepsze produkty (SIEMENS INDUSTRY SOFTWARE PLM) – s. 232, Z-3
- Obróbka wielozadaniowa. Moduł obróbki tokarskiej do różnych zastosowań (EDGE CAM/NICOM) – s. 464, Z-5-6
- Oprogramowanie Delcam dla branży kompozytowej (DELCAM) – s. 953, Z-11
- [Osiemnasta] XVIII Międzynarodowa Szkoła Komputerowego Wspomagania Projektowania, Wytwarzania i Eksploatacji, Szczyrk, 12÷16 maja 2014 r. – s. 555, Z-7
- Otrębska Małgorzata, Wyleżół Marek*: Doskonalenie modelu triangularnego żuchwy uzyskanego na podstawie obrazowania medycznego – s. 852, Z-10
- Panfil Wawrzyniec* – patrz: *Wąsik Mateusz* – s. 548, Z-7
- PowerMILL 2014 R2 – nowe funkcjonalności (DELCAM) – s. 311, Z-4
- Premiera ZW3D 2014 (3D MASTER) – s. 238, Z-3
- Przyspieszenie projektowania urządzeń przemysłowych (SIEMENS INDUSTRY SOFTWARE PLM) – s. 706, Z-8-9
- Pytlak Bogusław*: Obróbka gwintów narzędziem punktowym na tokarkach CNC – s. 382, Z-5-6
- Rola Edyta, Zowczak Jan, Kowalik Michał*: Analiza wytrzymałościowa tłoka do silnika o minimalnym zużyciu paliwa – s. 552, Z-7
- Sikorski Szymon*: Rekonstrukcja obiektu techniką inżynierii odwrotnej z wykorzystaniem skanerów firmy SMARTTECH – s. 848, Z-10
- Strojny Piotr*: Projektowanie poszycia bolidu z wykorzystaniem zaawansowanych narzędzi SolidWorks – s. 1050, Z-12
- Targosz Mirosław* – patrz: *Wąsik Mateusz* – s. 548, Z-7
- W górach i na bezdrożach... Skaner eviXscan 3D – przykłady zastosowań (EVATRONIX) – s. 308, Z-4
- Wąsik Mateusz, Targosz Mirosław, Panfil Wawrzyniec*: Weryfikacja aerodynamiczna wariantów konstrukcyjnych pojazdu startującego w kategorii Urban wyścigu Shell Eco-marathon – s. 548, Z-7
- Wyleżół Marek* – patrz: *Otrębska Małgorzata* – s. 852, Z-10
- Wypysiński Rafał*: Programowanie off-line w świecie rzeczywistym na przykładzie aplikacji robota, symulatora i systemu CAD/CAM – s. 462, Z-5-6
- Zintegrowane projektowanie 3D i zaawansowane obróbki CAM (3D MASTER) – s. 461, Z-5-6
- Zintegrowane rozwiązanie do wytwarzania elektrod (DELCAM) – s. 1049, Z-12
- Zmiana oferty: z produktów standardowych na narzędzia tworzone na specjalne zamówienie. Dwa (zintegrowane) zakłady są lepsze niż jeden (SIEMENS INDUSTRY SOFTWARE PLM) – s. 458, Z-5-6
- Zowczak Jan* – patrz: *Rola Edyta* – s. 552, Z-7

15. ORGANIZACJA PRODUKCJI

- Cholewa Mariusz* – patrz: *Czajka Jacek* – s. 910, Z-11
- Czajka Jacek, Cholewa Mariusz*: System ONS jako uzupełnienie systemów ERP – s. 910, Z-11

16. RÓŻNE

- Fic Adam* – patrz: *Stupik Łukasz* – s. 699, Z-8-9
- Gudanowska Alicja E.*: Atrakcyjność i wykonalność nanotechnologii priorytetowych dla rozwoju województwa podlaskiego w świetle wyników badania foresightowego – s. 222, Z-3
- Konarzewski Marcin* – patrz: *Stankiewicz Michał* – s. 1032, Z-12
- Kosyrczyk Ludwik* – patrz: *Stupik Łukasz* – s. 699, Z-8-9
- Nowak Andrzej J.* – patrz: *Stupik Łukasz* – s. 699, Z-8-9
- Połączenia śrubowe bez kompromisów (NORD-LOCK) – s. 282, Z-4; s. 916, Z-11
- Sierżputowski Gustaw*: Niekonwencjonalny pojazd do inspekcji i wykonywania prac wewnątrz rur – s. 739, Z-8-9
- Stupik Łukasz, Kosyrczyk Ludwik, Fic Adam, Smółka Jacek, Nowak Andrzej J.*: Zastosowanie modelu CFD komory koksowniczej w symulatorze pracy baterii koksowniczej – s. 699, Z-8-9
- Smółka Jacek* – patrz: *Stupik Łukasz* – s. 699, Z-8-9
- Stankiewicz Michał, Konarzewski Marcin, Szurgott Piotr*: Systemy rekupeacji energii w pojazdach szynowych – s. 1032, Z-12
- SUPERBOLT® – połączenia śrubowe na miarę naszych czasów (NORD-LOCK) – s. 444, Z-5-6; s. 1020, Z-12
- Szurgott Piotr* – patrz: *Stankiewicz Michał* – s. 1032, Z-12
- Techniczne kwalifikacje zawodowe potrzebne... od zaraz – *Janusz Berek* – s. 516, Z-7

17. NOWOŚCI WYDAWNICZE

- Antosiewicz Marcin*: NX. Projektowanie tłoczników wielotaktowych – *K.J.* – s. 310, Z-4

- Baur Erwin, Brinkmann Sigrid, Osswald Tim A., Rudolph Natalie, Schmachtenberg Ernst*: Saechtling Kunststoff Taschenbuch (Podręczny poradnik tworzyw Saechtlinga) – *Henryk Zawistowski* – s. 293, Z-4
- Dasgupta Sanoy, Papadimitriou Christos, Vazirani Umesh*: Algorytmy 3D – *K.J.* – s. 116, Z-2
- Dębski Marek, Dębski Daniel*: Wybrane zagadnienia wytrzymałości zmęczeniowej konstrukcji lotniczych – s. 571, Z-7
- Jaskulski Andrzej*: AutoCAD 2014/LT2014/360 (WS+). Kurs projektowania parametrycznego i nieparametrycznego 2D i 3D – *K.J.* – s. 116, Z-2
- Józwiak Dariusz*: NX Projektowanie form wtryskowych – s. 474, Z-5-6
- Kies Torsten*: 10 podstawowych zasad konstruowania wyrobów z tworzyw sztucznych – *Henryk Zawistowski* – s. 1018, Z-12
- Kochan Przemysław*: Edgecam. Wieloosiowe frezowanie CNC – *K.J.* – s. 1018, Z-12
- Kosmol Jan*: Napędy mechatroniczne – *K.J.* – s. 636, Z-8-9
- Matulewski Jacek*: Grafika 3D czasu rzeczywistego. Nowoczesny OpenGL – *K.J.* – s. 1018, Z-12
- Menchen Piotr*: NX 9.0. Ćwiczenia „Od koncepcji do wytwarzania – krok po kroku”. Ćwiczenia – *K.J.* – s. 310, Z-4
- Meyer Bern-Rüdiger, Falke Dirk*: Maßhaltige Kunststoff-Formteile. Toleranzen und Formteilengineering (Dokładność wymiarowa wyrobów z tworzyw sztucznych. Tolerancje i budowa wyrobów) – *Henryk Zawistowski* – s. 743, Z-8-9
- Pruner Harry, Nesch Wolfgang*: Spritzgießwerkzeuge kompakt – Eine Praxisbuch für Einsteiger – *Henryk Zawistowski* – s. 56, Z-1
- Puzyrewski Romuald, Sawicki Jerzy*: Podstawy mechaniki płynów i hydrauliki – s. 474, Z-5-6
- Schötz Andreas*: Abmusterung von Spritzgießwerkzeugen – Strukturierte und analytische Vorgehensweise – *H. Zawistowski* – s. 56, Z-1
- Sokołowski Andrzej*: Automatyzacja wytwarzania. Zastosowania sztucznej inteligencji w diagnostyce obrabiarek i procesie skrawania – *K.J.* – s. 636, Z-8-9
- Żach Piotr*: Strukturalna identyfikacja właściwości sprężysto-tłumiących materiałów hiperodkształcalnych – s. 571, Z-7

18. PANORAMA

- S. 3, Z-1; s. 71, Z-2; s. 143, Z-3; s. 247, Z-4; s. 322, Z-5-6; s. 483, Z-7; s. 580, Z-8-9; s. 759, Z-10; s. 879, Z-11; s. 975, Z-12
- Sprostowanie – s. 879, Z-11

19. Z ŻAŁOBNEJ KARTY

- Dr inż. Andrzej Ciszewski (1942÷2014) – *Kazimierz Łasiewicki* – s. 272, Z-4

Płk dr inż. Jan Bis (1951+2014) – s. 220, Z-3
 Prof. dr hab. inż. Jerzy Honczarenko (1941+2014) – s. 914, Z-11

20. WYDARZENIA I AKTUALNOŚCI

- AGH liderem wśród polskich uczelni w liczbie zgłoszeń patentowych do EPO – s. 417, Z-5-6
- Akademia Szlifowania 3M w Centrum Innowacji – warsztaty dla klientów – *Monika Kaczmarek* – s. 930, Z-11
- AUTOMATICON® 2014 – s. 405, Z-5-6
- Cztery polskie uczelnie w The Brics & Emerging Economies Rankings 2014 – s. 60, Z-1
- Dane dotyczące przemysłu obrabiarkowego w Polsce – s. 7, Z-1
- Dni Otwarte firmy YAMAZAKI MAZAK pod hasłem „EMO Encore” – *Jerzy Honczarenko* – s. 88, Z-2
- Dni Otwarte OKUMA w Japonii – *Irena Dziwiszek* – s. 32, Z-1
- Dni otwarte w firmie ARBURG – *Irena Dziwiszek* – s. 452, Z-5-6
- Drukowanie 3D przyszłością w medycynie? – *Marek Wyleźół* – s. 256, Z-4
- [Dwudziesty drugi] XXII Międzynarodowy Salon Przemysłu Obronnego – s. 891, Z-11
- [Dwudziesty drugi] XXII Międzynarodowy Salon Przemysłu Obronnego MSPO. Targi Kielce zapraszają 1+4 września 2014 r. – s. 514, Z-7
- [Dwunaste] XII Forum Inżynierskie „Innowacje w budowie mostów” – s. 417, Z-5-6
- Dzień Otwarty w Abplanalp Consulting – *Monika Kaczmarek* – s. 390, Z-5-6
- FANUC Polska zaprezentował we Wrocławiu „żółtą fabrykę przyszłości” – s. 792, Z-10
- Forum Autodesk 2014 „Dotknij innowacji” – s. 855, Z-10; s. 993, Z-12
- Foundry-Lexicon.com – s. 957, Z-11
- Hala EXPO Kraków – już otwarta! – *Monika Kaczmarek* – s. 533, Z-7
- Hannover Messe Preview w Berlinie – *Monika Kaczmarek* – s. 176, Z-3
- „iglidur® on tour” – łożyska polimerowe iglidur® w teście na czterech kontynentach – *Irena Dziwiszek* – s. 228, Z-3
- Inauguracja oddziału AMADA Sp. z o.o. w Krakowie – *Irena Dziwiszek* – s. 177, Z-3
- ITM Polska 2014. Biznes na międzynarodową skalę – s. 518, Z-7
- ITM Polska: szersza ekspozycja, więcej wydarzeń – s. 165, Z-3
- [Jedenasta] XI Konferencja Naukowa „Majówka Młodych Biomechaników” im. prof. Dagmary Tejszerskiej – *Małgorzata Otrębska* – s. 546, Z-7
- Kolejne elementy z Polski trafiły do gigalaseru pod Hamburgiem – s. 104, Z-2
- Kolejny udany rok Bosch Rexroth w Polsce – *Małgorzata Pilewicz* – s. 551, Z-7
- KOMPOZYT-EXPO. 4. Targi Kompozytów, Technologii i Maszyn do Produkcji Materiałów Kompozytowych – s. 57, Z-1
- Kompozyty szklane w produkcji seryjnej. Wystawa i forum na targach Intec i Zuliefermesse – s. 633, Z-8-9
- Konkurs „vector® award”. Innowacyjne aplikacje z użyciem systemów przewodników przewodów firmy igus – s. 96, Z-2
- „Laur Innowacyjności” im. Stanisława Staszica – s. 46, Z-1
- Leonardo da Vinci od września w Polsce – s. 697, Z-8-9
- Linia produkcyjna zasilaczy TRUMPF Huettinger w nowym obiekcie – *Monika Kaczmarek* – s. 792, Z-10
- Łatwe zwycięstwo w Barcelonie – s. 680, Z-8-9
- Made in Germany – niemiecka jakość toczenia – *Monika Kaczmarek* – s. 620, Z-8-9
- Makino prezentuje wyniki finansowe – *Monika Kaczmarek* – s. 616, Z-8-9
- METAV 2014, 11+15 marca 2014 r., Düsseldorf – s. 51, Z-1
- Międzynarodowe Targi EUROTOOL® i BLACH-TECH-EXPO® 2014 – s. 1022, Z-12
- Międzynarodowe Targi Obróbki Metali AMB 2014 w Stuttgarcie – s. 988, Z-12
- Międzynarodowe Targi Technologii Obróbki Blach EuroBLECH 2014 – s. 996, Z-12
- Na Politechnice Śląskiej otwarto nowoczesne laboratorium komputerowe – s. 18, Z-1
- Narzędzia i obrabiarki w Sosnowcu – s. 960, Z-11
- Nowa siedziba Solaris Laser S.A. – *Krzysztof Janus* – s. 280, Z-4
- Nowe laboratorium na Politechnice Świętokrzyskiej – s. 592, Z-8-9
- NX 9 – efektywna platforma prac inżynierskich. Forum CAX i PLM dla producentów i dostawców – *Krzysztof Janus* – s. 310, Z-4
- O współczesnej metrologii w Ministerstwie Gospodarki – *Monika Kaczmarek* – s. 61, Z-1
- Otwarcie Dolnośląskiego Parku Innowacji i Nauki – s. 198, Z-3
- [Ósma] VIII Konferencja Szkoły Obróbki Skrawaniem nt. „Synergia Nauki z Przemysłem” – s. 906, Z-11
- Podsumowanie Ogólnopolskiego Konkursu „Student-Wynalazca” – s. 533, Z-7
- Polacy wygrali maraton programistyczny w Gdyni – s. 18, Z-1
- Politechnika Świętokrzyska ogłasza nabór do IV edycji Ogólnopolskiego Konkursu „Student-Wynalazca” – s. 18, Z-1
- Powstał prototyp niewykrywalnego drona na wodór – s. 272, Z-4
- Projektuj i zarządzaj. Polskie forum MŚP – s. 220, Z-3
- Prototyp polskiego silnika plazmowego do sond kosmicznych już działa – s. 104, Z-2
- Przyszłość szlifowania. Sympozjum UNITED GRINDING w Szwajcarii – *Monika Kaczmarek* – s. 496, Z-7
- „Rowerem dla szczytnego celu!” WNT wspiera Brytyjską Fundację Serca – s. 206, Z-3
- Sektor produkcji obrabiarek w Niemczech – kolejny rekord prognozowany na 2014 r. – s. 273, Z-4
- [Siódma] 7. edycja targów TOOLEX – dla najbardziej wymagających – s. 373, Z-5-6
- Spotkanie użytkowników programu ANSYS – *Krzysztof Janus* – s. 432, Z-5-6
- Strategie opłacalnej produkcji w branży lotniczej. Seminarium Aerospace Makino – *Monika Kaczmarek* – s. 340, Z-5-6
- [Stu-] 100-lecie odnowienia tradycji Politechniki Warszawskiej – s. 417, Z-5-6
- Światowo i z rozmachem. EUROTOOL®, BLACH-TECH-EXPO 2014 w nowym Międzynarodowym Centrum Targowo-Kongresowym EXPO Kraków! – s. 450, Z-5-6
- Tam gdzie metal spotyka się z blachą i... wielkim biznesem – s. 215, Z-3
- Targi AMB 2014 w Stuttgarcie. Konferencja prasowa – *Irena Dziwiszek* – s. 614, Z-8-9
- Targi dla branż obróbki metali i maszynowej w Lipsku (TARGI INTEC/ZULIEFERMESSE) – s. 890, Z-11
- Targi EuroBLECH 2014. Konferencja prasowa w Warszawie – *Irena Dziwiszek* – s. 532, Z-7
- Targi HaPeS – edycja jubileuszowa – s. 1035, Z-12
- Targi Intec i Zuliefermesse 2015 w Lipsku. Europejskie spotkanie branży metalowej i maszynowej – s. 339, Z-5-6
- Targi JIMTOF 2014 w Tokio – s. 507, Z-7
- Targi OilExpo, HAPexpo, SilesiaRUBBER kolejny raz w listopadzie – s. 818, Z-10
- Targi PLASTPOL 2014. Medale Targów Kielce – s. 517, Z-7
- Targi przemysłu maszynowego w Kielcach – s. 428, Z-5-6
- Targi wire® 2014 i Tube® 2014 w Düsseldorfie – s. 111, Z-2
- Trwa odliczanie dni do targów AUTOMATICA – *Małgorzata Pilewicz* – s. 390, Z-5-6
- [Trzeci] III Zjazd Użytkowników Maszyn Pomiarowych ZEISS – s. 1027, Z-12
- [Trzydziesta siódma] XXXVII Naukowa Szkoła Obróbki Ściernej – s. 908, Z-11
- [Trzynaste] 13. Spotkanie użytkowników SolidWorks – s. 1053, Z-12
- Uroczyste otwarcie nowej hali produkcyjnej firmy HYDAC – *Irena Dziwiszek* – s. 34, Z-1
- Warszawskie Dni Techniki po raz czwarty – s. 1054, Z-12
- Wiadomości z ITM Polska: Dziewięć pawilonów pełnych nowości. India Show na targach ITM Polska. Ozłoceni na ITM Polska 2014 – s. 370, Z-5-6
- Wkrótce na Mazowszu rozpocznie działalność Centrum Innowacyjnych Technologii Lotniczych i Kosmicznych – s. 377, Z-5-6
- Wystawa Firmowa DMG MORI Polska i symposium „Ecoline Day: Obrabiarki ecoline i narzędzia Sandvik Coromant – produktywnie rozwiązania dla obniżenia kosztów produkcji” – *Krzysztof Janus* – s. 10, Z-1

Wystawa maszyn DMG/MORI – *Monika Kaczmarek* – s. 254, Z-4
 Wystawa plenerowa „Nauka gdańska – nie tylko Heweliusz” – s. 824, Z-10
 Wzór firmy WNT na zadowolenie klientów: TOTAL TOOLING = JAKOŚĆ × SERWIS² – *Monika Kaczmarek* – s. 106, Z-2
 Za nami Heat Treatment Forum – spotkanie liderów rynku obróbki cieplnej – s. 430, Z-5-6
 Za nami piąta edycja targów KOMPOZYT-EXPO® – s. 1030, Z-12

21. FORUM AKADEMICKIE

Brąz w zawodach szybowcowych dla studenta Politechniki Śląskiej – s. 630, Z-8-9
 Centrum Transferu Wiedzy i Technologii w Nysie – s. 135, Z-2
 Finansowy zastrzyk dla akademickich biur karier – s. 470, Z-5-6

Hexakopter studentów AGH – s. 63, Z-1
 Jet Stream laureatem konkursu SAE Aero Design West – s. 440, Z-5-6
 Koło Naukowe Robomatic – s. 62, Z-1
 Konferencja „Młodzi naukowcy wobec wyzwań współczesnej techniki” – s. 632, Z-8-9
 Łódzcy studenci pomagają kierowcom w unikaniu korków – s. 962, Z-11
 Międzywydziałowe Koło Naukowe High Flyers – s. 63, Z-1
 Na Politechnice Gdańskiej trwają prace nad elektronicznym systemem monitorowania osób starszych i chorych – s. 135, Z-2
 Nowy bolid studentów Politechniki Białostockiej wystartuje w zawodach Formuła Student – s. 630, Z-8-9
 Objechać równik na 12,5 litrach paliwa! – s. 570, Z-7
 Otwarcie Centrum Nowoczesnych Tech-

nologii Informatycznych w Katowicach – s. 135, Z-2
 Po raz czwarty nagrodzono najlepszych studentów-wynalazców – s. 470, Z-5-6
 Powołanie Instytutu Autostrada Technologii i Innowacji – s. 630, Z-8-9
 Program Lider – rozstrzygnięcie V konkursu – s. 632, Z-8-9
 Projekt RECON Politechniki Białostockiej nagrodzony w Japonii – s. 632, Z-8-9
 Studenci z Politechniki Śląskiej projektują bolid – s. 63, Z-1
 Studenci z Politechniki Warszawskiej szykują kolejnego satelitę – s. 62, Z-1
 Sukces PWR Racing Team w zawodach Formuła Student we Włoszech – s. 962, Z-11
 Warszawscy studenci konstruują łódź napędzaną energią słoneczną – s. 134, Z-2
 Zawody łazików marsjańskich – tym razem w Polsce! – s. 440, Z-5-6

Roczny spis reklam 2014

- Agmachine Techno Co., Ltd. – s. 369, Z-5-6
 ANCA – s. 633, Z-8-9
 APX Technologie – s. 157, Z-3; s. 351, Z-5-6; s. 629, Z-8-9
 Arburg – IV okł., Z-4
 Bihler – s. 359, Z-5-6
 Blum-Novotest – s. 691, Z-8-9; s. 822, Z-10
 Bodycote – s. 430, Z-5-6
 Bosch Rexroth – s. 829, Z-10
 Bystronic – s. 9, Z-1; s. 149, Z-3; s. 329, Z-5-6; s. 771, Z-10
 CAMdivision – III okł., Z-1; III okł., Z-8-9
 Carl Zeiss – s. 223, Z-3
 [Cztery] 4metal.pl – s. 23, Z-1; s. 88, Z-2; s. 171, Z-3; s. 297, Z-4; s. 385, Z-5-6; s. 525, Z-7; s. 675, Z-8-9; s. 840, Z-10; s. 949, Z-11; s. 1038, Z-12
 Dialeks – s. 811, Z-10
 DMG MORI – s. 475, Z-5-6; s. 602, Z-8-9
 Edgecam – s. 465, Z-5-6; s. 1043, Z-12
 Evatronix – s. 105, Z-2; s. 237, Z-3; s. 309, Z-4; s. 471, Z-5-6; s. 695, Z-8-9; s. 847, Z-10; s. 925, Z-11
 Fanuc – I okł., Z-7
 FARO – s. 227, Z-3; s. 437, Z-5-6; s. 687, Z-8-9
 FCPK Bytów – s. 449, Z-5-6
 Galika – s. 346, Z-5-6; s. 619, Z-8-9
 Ganro Industrial Corp. – s. 369, Z-5-6; s. 779, Z-10
 GF Machining Solutions – II okł., Z-1; II okł., Z-2; II okł., Z-3; II okł., Z-4; II okł., Z-5-6; II okł., Z-7; II okł., Z-8-9; II okł., Z-10; II okł., Z-11; II okł., Z-12
 HACO FAT – s. 793, Z-10
 Halbronn – s. 159, Z-3; s. 327, Z-5-6; s. 981, Z-12
 Hannover Messe – s. 163, Z-3; s. 993, Z-12
 Hermle – s. 318, Z-5-6; s. 581, Z-8-9
 Hexagon Metrology – s. 225, Z-3; s. 433, Z-5-6; s. 585, Z-8-9
 Hiwin – s. 377, Z-5-6; s. 697, Z-8-9; s. 835, Z-10
 Hoffmann Group/Perschmann – s. 193, Z-3
 Hwacheon – s. 353, Z-5-6
 Hydac – s. 839, Z-10
 igus – s. 229, Z-3; s. 441, Z-5-6; s. 704, Z-8-9; s. 931, Z-11
 Inmet-BTH – s. 423, Z-5-6; s. 677, Z-8-9
 Iscar – IV okł., Z-3; IV okł., Z-5-6; IV okł., Z-8-9; IV okł., Z-10; IV okł., Z-12
 JG Service – s. 273, Z-4; s. 417, Z-5-6; s. 491, Z-7
 Jutech – s. 385, Z-5-6
 Kapp Niles – s. 373, Z-5-6; s. 767, Z-10; s. 895, Z-11
 Kennametal – s. 400, Z-5-6; s. 652, Z-8-9; s. 800, 823, Z-10; s. 904, Z-11
 KTR – s. 151, Z-3; s. 301, Z-4; s. 375, Z-5-6; s. 703, Z-8-9; s. 837, Z-10; s. 929, Z-11
 Leistritz – s. 166, Z-3; s. 348, Z-5-6
 Machine Tools International – s. 617, Z-8-9
 machine.pl – s. 64, Z-1; s. 136, Z-2; s. 240, Z-3; s. 312, Z-4; s. 474, Z-5-6; s. 572, Z-7; s. 744, Z-8-9; s. 860, Z-10; s. 964, Z-11; s. 1064, Z-12
 Makino – s. 171, Z-3; s. 363, Z-5-6; s. 609, Z-8-9
 MDT Wadowski – s. 773, Z-10
 MESco – s. 79, Z-2; III okł., Z-10
 Metal Team – s. 355, Z-5-6
 metale.org – s. 120, Z-2; s. 297, Z-4; s. 525, Z-7; s. 793, Z-10; s. 1048, Z-12
 metale24.pl – s. 61, Z-1; s. 120, Z-2; s. 177, Z-3; s. 280, Z-4; s. 432, Z-5-6; s. 525, Z-7; s. 696, Z-8-9; s. 793, Z-10; s. 929, Z-11; s. 1048, Z-12
 Mitutoyo – s. 827, Z-10
 Nachi – s. 415, Z-5-6; s. 643, Z-8-9; s. 907, Z-11
 narzędziownia.org – s. 23, Z-1; s. 171, Z-3; s. 432, Z-5-6; s. 696, Z-8-9; s. 957, Z-11
 NORD Napędy – s. 833, Z-10
 Nord-Lock – IV okł., Z-7
 Oberon – s. 385, Z-5-6
 Oerlikon Balzers – s. 673, Z-8-9
 ONA – s. 167, Z-3
 Overmax – s. 375, Z-5-6
 Pafana – s. 663, Z-8-9
 Politechnika Świętokrzyska – s. 205, Z-3; s. 287, Z-4
 Politechnika Warszawska – s. 525, Z-7
 Poltra – s. 631, Z-8-9
 Pramet – s. 195, Z-3; s. 411, Z-5-6
 Prima Power – s. 367, Z-5-6; s. 883, Z-11
 Projekt SINTERCER – IV okł., Z-11
 Rands – s. 357, Z-5-6; s. 627, Z-8-9
 Renishaw – IV okł., Z-1; IV okł., Z-2; III okł., Z-3; s. 431, Z-5-6
 Roemheld – s. 209, Z-3
 Romatex – s. 341, Z-5-6; s. 623, Z-8-9
 Sandvik Coromant – I okł., Z-1; I okł., Z-4; s. 317, Z-5-6; I okł., Z-8-9; I okł., Z-12
 Schunk – s. 31, Z-1; s. 97, Z-2; s. 175, Z-3; s. 257, Z-4; s. 375, Z-5-6; s. 501, Z-7; s. 649, Z-8-9; s. 813, Z-10
 Seco – I okł., Z-2; s. 269, Z-4; III okł., Z-5-6; s. 637, Z-8-9; III okł., Z-12
 Siemens Industry Software (PLM) – s. 231, Z-3; s. 457, Z-5-6; s. 705, Z-8-9; s. 1039, Z-12
 STR-Faktor – s. 365, Z-5-6
 Studer – s. 347, Z-5-6
 Takisawa – s. 331, Z-5-6; s. 791, Z-10
 Targi AMB, Stuttgart – s. 371, Z-5-6; s. 591, Z-8-9
 Targi CIAME, Pekin – s. 489, Z-7
 Targi CONTROL-TECH, Kielce – s. 429, Z-5-6; s. 696, Z-8-9
 Targi EMO Milano (Włochy) – s. 763, Z-10
 Targi EuroBLECH, Hanower – s. 601, Z-8-9
 Targi EUROTOOL, Kraków – s. 173, Z-3; s. 402, 451, Z-5-6, s. 647, wkt., Z-8-9
 Targi EXPO Silesia, Sosnowiec – s. 644, Z-8-9
 Targi ExpoCUTTING, Sosnowiec – s. 55, Z-1
 Targi ExpoWELDING, Sosnowiec – s. 644, Z-8-9; wkt., Z-10
 Targi HaPeS, Katowice – s. 135, Z-2; s. 215, Z-3; s. 621, Z-8-9
 Targi Intec, Lipsk (Niemcy) – s. 791, Z-10
 Targi ITM Polska, Poznań – III okł., Z-2; s. 161, Z-3; s. 253, Z-4; s. 628, Z-8-9; s. 774, Z-10
 Targi KOMPOZYT-EXPO, Kraków – s. 297, Z-4; s. 427, Z-5-6; s. 841, Z-10
 Targi MAINTENANCE, Kraków – s. 674, Z-8-9
 Targi METAV, Düsseldorf – s. 77, Z-2
 Targi MSPO, Kielce – s. 372, Z-5-6; s. 515, Z-7; s. 618, Z-8-9
 Targi OILExpo, HAPExpo, SilesiaRUBBER, Sosnowiec – wkt., Z-10
 Targi PLASTPOL, Kielce – s. 218, Z-3; s. 288, Z-4; s. 55, Z-1; s. 99, Z-2
 Targi STOM, Kielce – s. 21, Z-1
 Targi TIMTOS, Tajpej (Tajwan) – s. 765, Z-10
 Targi TOOLEX, Sosnowiec – s. 169, Z-3; s. 374, Z-5-6; wkt., Z-8-9
 TBI Technology – s. 255, Z-4
 TML Technologie – wkt., Z-5-6
 Tock-Automatyka – s. 381, Z-5-6
 Traub – s. 349, Z-5-6
 Trumpf – s. 11, Z-1
 [Trzy] 3D Szlif – s. 681, Z-8-9
 Vargus – s. 197, Z-3; s. 403, Z-5-6; s. 659, Z-8-9
 Walter – I okł., s. 179, Z-3; I okł., s. 387, Z-5-6; I okł., s. 797, Z-10
 WHM – III okł., Z-7
 WIDIA – s. 809, Z-10
 Wiertła Baildon – s. 675, Z-8-9
 Wittmann/Battenfeld – s. 291, Z-4
 WJS – s. 361, Z-5-6; s. 625, Z-8-9
 WNT – s. 207, Z-3; s. 657, Z-8-9; s. 819, Z-10
 Yamazaki Mazak – III okł., Z-4; s. 476, Z-5-6; s. 607, Z-8-9

Wykaz autorów z rocznika 2014

- Bałon Paweł – s. 90, Z-2; s. 364, Z-5-6
 Banach Mariusz – s. 472, Z-5-6
 Baranowski Włodzimierz – s. 306, Z-4
 Bączek Elżbieta – s. 502, Z-7
 Berek Janusz – s. 516, Z-7
 Berta Marcin – s. 918, Z-11
 Bohdal Łukasz – s. 534, Z-7
 Bojanowski Sebastian – s. 604, Z-8-9
 Budniak Zbigniew – s. 526, Z-7
 Bulzak Tomasz – s. 100, Z-2
 Cholewa Mariusz – s. 910, Z-11
 Czajka Jacek – s. 910, Z-11
 Czechowski Kazimierz – s. 28, Z-1; s. 186, Z-3; s. 634, Z-8-9; s. 775, Z-10
 Czepko Ryszard – s. 472, Z-5-6
 Czerwiński Andrzej – s. 186, Z-3
 Danełk Wojciech – s. 1036, Z-12
 Dębski Hubert – s. 950, 954, Z-11
 Dolata Anna J. – s. 634, Z-8-9
 Dyzia Maciej – s. 634, Z-8-9
 Dziwiszek Irena – s. 32, 34, Z-1; s. 177, 228, Z-3; s. 452, Z-5-6; s. 532, Z-7; s. 614, Z-8-9
 Faszyńska Sebastian – s. 932, Z-11
 Fic Adam – s. 699, Z-8-9
 Frącz Wiesław – s. 121, Z-2
 Furdyk Karolina – s. 48, Z-1; s. 540, Z-7
 Gajda Krzysztof – s. 424, Z-5-6
 Gęca Tomasz – s. 47, Z-1
 Gierlak Piotr – s. 834, Z-10
 Gogół Jacek – s. 892, Z-11
 Grochała Daniel – s. 22, Z-1
 Grzejdą Rafał – s. 672, Z-8-9
 Grzesik Wit – s. 274, Z-4; s. 806, Z-10; s. 977, Z-12
 Gubała Rafał – s. 22, Z-1
 Gudanowska Alicja E. – s. 222, Z-3
 Hinz Tomasz – s. 453, Z-5-6
 Honczarenko Jerzy – s. 14, Z-1; s. 82, 88, Z-2; s. 158, Z-3
 Humienny Zbigniew – s. 918, Z-11
 Jachimowicz Jerzy – s. 946, Z-11
 Jackowski Ariel – s. 794, Z-10
 Jagielowicz Patrycja E. – s. 442, Z-5-6
 Janczewski Łukasz – s. 28, Z-1; s. 186, Z-3
 Janus Krzysztof – s. 10, Z-1; s. 280, 310, Z-4; s. 432, Z-5-6
 Jaskulski Andrzej – s. 856, Z-10; s. 958, Z-11; s. 1046, Z-12
 Jaworska Lucyna – s. 634, Z-8-9
 Kacalak Wojciech – s. 36, Z-1; s. 526, Z-7
 Kaczmar Jacek W. – s. 543, Z-7
 Kaczmarek Monika – s. 61, Z-1; s. 106, Z-2; s. 176, Z-3; s. 254, Z-4; s. 340, 390, Z-5-6; s. 496, 533, Z-7; s. 616, 620, Z-8-9; s. 792, Z-10; s. 930, Z-11
 Kalisz Janusz – s. 186, Z-3; s. 775, Z-10
 Karbowski Krzysztof – s. 472, Z-5-6
 Konarzewski Marcin – s. 1032, Z-12
 Kosmol Jan – s. 5, Z-1; s. 73, Z-2; s. 145, Z-3; s. 249, Z-4; s. 325, Z-5-6
 Kosyrzyk Ludwik – s. 699, Z-8-9
 Kowalik Michał – s. 552, Z-7
 Kowalski Marcin – s. 566, Z-7
 Krasoń Wiesław – s. 794, Z-10
 Krupa Krzysztof – s. 117, Z-2
 Kubiak Krzysztof – s. 192, Z-3
 Kuziak Roman – s. 654, Z-8-9
 Lechniak Zbigniew – s. 714, Z-8-9
 Lewkowicz Ryszard – s. 453, Z-5-6
 Lipiec Piotr – s. 540, Z-7
 Lipiński Dariusz – s. 36, Z-1
 Łasiewicki Kazimierz – s. 272, Z-4
 Łętocha Aneta – s. 186, Z-3; s. 424, Z-5-6
 Machno Magdalena – s. 881, Z-11
 Majewski Maciej – s. 36, Z-1; s. 526, Z-7
 Markowski Janusz – s. 192, Z-3
 Masłowski Przemysław – s. 472, Z-5-6
 Mayer Paulina – s. 543, Z-7
 Miller Tatiana – s. 424, Z-5-6
 Misiółek Szymon – s. 114, Z-2
 Moczko Przemysław – s. 816, Z-10
 Muszyńska Magdalena – s. 834, Z-10
 Nowak Andrzej J. – s. 699, Z-8-9
 Obrocki Wojciech – s. 117, Z-2
 Odyjas Piotr – s. 816, Z-10
 Olszak Wiesław – s. 22, Z-1
 Otrębska Małgorzata – s. 546, Z-7; s. 852, Z-10
 Palutkiewicz Paweł – s. 306, Z-4
 Panfil Wawrzyniec – s. 548, Z-7
 Pasquale Pablo A. – s. 42, Z-1
 Pater Zbigniew – s. 100, Z-2
 Pawłowski Witold – s. 604, Z-8-9
 Pietrzyk Maciej – s. 654, Z-8-9
 Pilewicz Małgorzata – s. 390, Z-5-6; s. 551, Z-7
 Polowski Waldemar – s. 28, Z-1; s. 186, Z-3
 Preś Paweł – s. 168, Z-3
 Puchała Krzysztof – s. 946, Z-11
 Putyra Piotr – s. 284, Z-4; s. 634, Z-8-9
 Pytlak Bogusław – s. 382, Z-5-6
 Ratajczyk Eugeniusz – s. 583, Z-8-9; s. 761, Z-10
 Rech Jöel – s. 806, Z-10
 Rola Edyta – s. 552, Z-7
 Romanowska Jolanta – s. 52, Z-1; s. 192, Z-3
 Roszkowski Andrzej – s. 168, Z-3
 Rozumek Dariusz – s. 932, Z-11
 Różywo Patryk – s. 954, Z-11
 Rudawska Anna – s. 950, Z-11
 Rusek Piotr – s. 28, Z-1
 Rusiński Eugeniusz – s. 816, Z-10
 Ruszaj Adam – s. 881, Z-11
 Schäfer Ralph – s. 42, Z-1
 Siemiński Przemysław – s. 768, Z-10; s. 886, Z-11
 Sieniawski Jan – s. 117, Z-2; s. 940, Z-11
 Sierzputowski Gustaw – s. 739, Z-8-9
 Sikorski Szymon – s. 848, Z-10
 Skoczyski Waclaw – s. 168, Z-3
 Skoczypiec Sebastian – s. 881, Z-11
 Skrabalak Grzegorz – s. 502, Z-7
 Stupik Łukasz – s. 699, Z-8-9
 Smółka Jacek – s. 699, Z-8-9
 Sobolak Mariusz – s. 442, Z-5-6; s. 927, Z-11
 Sojka Dariusz – s. 940, Z-11
 Staniewicz-Brudnik Barbara – s. 502, Z-7
 Stankiewicz Michał – s. 1032, Z-12
 Strojny Piotr – s. 927, Z-11; s. 1050, Z-12
 Stwora Andrzej – s. 999, Z-12
 Sujka Witold – s. 472, Z-5-6
 Szafarczyk Maciej – s. 8, Z-1; s. 112, Z-2; s. 178, Z-3; s. 268, Z-4; s. 414, Z-5-6; s. 506, Z-7; s. 626, Z-8-9; s. 796, Z-10; s. 926, Z-11; s. 1014, Z-12
 Szeliga Danuta – s. 654, Z-8-9
 Szulewski Piotr – s. 14, Z-1
 Szurgott Piotr – s. 1032, Z-12
 Szymczyk Elżbieta – s. 946, Z-11
 Śliwiński Paweł – s. 298, Z-4
 Świętoniowski Andrzej – s. 90, Z-2; s. 364, Z-5-6
 Świrad Sławomir – s. 994, Z-12
 Targosz Mirosław – s. 548, Z-7
 Toboła Daniel – s. 28, Z-1; s. 775, Z-10
 Tomasiak Jan – s. 1024, Z-12
 Tomczak Janusz – s. 100, Z-2; s. 210, Z-3
 Turek Paweł – s. 168, Z-3
 Wąsik Mateusz – s. 548, Z-7
 Wcisło Krzysztof – s. 114, Z-2
 Wiśniewska Marta – s. 108, Z-2; s. 1024, Z-12
 Witkowski Waldemar – s. 990, Z-12
 Wojteczko Kamil – s. 634, Z-8-9
 Wyleźoń Marek – s. 256, Z-4; s. 852, Z-10
 Wypysiński Rafał – s. 462, Z-5-6
 Wysmulski Paweł – s. 954, Z-11
 Wyszynski Dominik – s. 48, Z-1
 Zabrzewski Bogdan – s. 289, Z-4
 Zachura Adam – s. 842, Z-10
 Zagula-Yavorska Maryana – s. 192, Z-3
 Zalecki Władysław – s. 654, Z-8-9
 Zawada-Tomkiewicz Anna – s. 485, Z-7
 Zawistowski Henryk – s. 56, 58, Z-1; s. 293, 294, Z-4; s. 743, Z-8-9; s. 1018, Z-12
 Zięba Szymon – s. 58, Z-1; s. 294, Z-4
 Zowczak Jan – s. 552, Z-7
 Zwierzynski Andrzej – s. 302, Z-4
 Żebrowska-Lucyk Sabina – s. 108, Z-2; s. 1024, Z-12

Wykaz recenzentów z rocznika 2014

- Prof. dr hab. inż. Stanisław Adamczak
 Dr hab. inż. Błażej Bałasz
 Dr hab. inż. Wiesław Barnat
 Dr hab. inż. Adam Barylski
 Prof. dr hab. inż. Józef Borkowski
 Dr inż. Zbigniew Budniak
 Prof. dr hab. inż. Tadeusz Burakowski
 Dr hab. inż. Jan Burek
 Dr hab. inż. Bożena Ciałkowska
 Prof. dr hab. inż. Piotr Cichosz
 Dr hab. inż. Henryk Czarnecki
 Dr hab. inż. Lucjan Dąbrowski
 Dr inż. Mariusz Deja
 Dr inż. Agnieszka Derewońko
 Prof. dr hab. inż. Marek Dobosz
 Dr inż. Michał Dobrzyński
 Dr hab. inż. Józef Drewniak
 Dr inż. Stefan Dziwniak
 Prof. dr hab. inż. Jerzy Gawlik
 Dr hab. inż. Marek Gawliński
 Dr inż. Roman Gieleta
 Prof. dr hab. inż. Andrzej Gołąbczak
 Dr inż. Daniel Grochała
 Dr hab. inż. Piotr Grudowski
 Prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
 Dr inż. Witold Habrat
 Prof. dr hab. inż. Adam Hamrol
 Dr hab. inż. Maciej Heneczkowski
 Dr hab. inż. Andrzej Kawalec
 Prof. dr hab. inż. Marian Klasztorny
 Prof. dr hab. inż. Andrzej Kocańda
 Dr inż. Krzysztof Kosiuczenko
 Prof. dr hab. inż. Jan Kosmol
 Prof. dr hab. inż. Mieczysław Korzyński
 Dr hab. inż. Tomasz Królikowski
 Prof. dr hab. inż. Bogdan Kruszyński
 Prof. dr hab. inż. Leon Kukielka
 Dr inż. Agnieszka Kulakowska
 Dr hab. inż. Stanisław Legutko
 Dr hab. inż. Ryszard Lewkowicz
 Dr inż. Dariusz Lipiński
 Prof. dr hab. Edward Lisowski
 Dr hab. inż. Maciej Majewski
 Prof. dr hab. inż. Krzysztof Marchelek
 Prof. dr hab. inż. Mieczysław Marciniak
 Prof. dr hab. inż. Józef Matuszek
 Dr hab. inż. Krzysztof Nadolny
 Dr inż. Jarosław Niedojadło
 Prof. dr hab. inż. Tadeusz Niezgoda
 Dr hab. inż. Czesław Niżankowski
 Prof. dr hab. inż. Jan Bogdan Obrębski
 Prof. dr inż. Wiesław Olszak
 Prof. dr hab. inż. Kazimierz A. Orłowski
 Prof. dr hab. inż. Jerzy Osiniński
 Dr inż. Radosław Patyk
 Dr hab. inż. Piotr Piątkowski
 Dr hab. inż. Jan Pietrasieński
 Prof. dr hab. inż. Maciej Pietrzyk
 Prof. dr hab. inż. Jarosław Plichta
 Prof. dr hab. inż. Stanisław Płonka
 Prof. dr hab. inż. Jerzy Pokojski
 Dr hab. inż. Janusz Porczycki
 Prof. dr inż. Włodzimierz Przybylski
 Prof. dr hab. inż. Eugeniusz Ratajczyk
 Prof. dr hab. inż. Janusz Rębielak
 Dr hab. inż. Krzysztof Rokosz
 Prof. dr hab. inż. Adam Ruszaj
 Prof. dr hab. inż. Jan Sieniawski
 Dr hab. inż. Walery Sienicki
 Prof. dr hab. inż. Jan Sikora
 Dr hab. inż. Piotr Skawiński
 Prof. dr hab. inż. Jerzy Śladek
 Dr inż. Elżbieta Socha
 Prof. dr hab. inż. Tomasz Sterzyński
 Prof. dr hab. inż. Borys Storch
 Dr inż. Marzena Sutowska
 Dr inż. Paweł Sutowski
 Dr inż. Bogdan Ścibiorski
 Dr hab. inż. Ryszard Ściegienka
 Dr inż. Robert Tomkowski
 Prof. dr hab. inż. Radosław Trębiński
 Prof. dr hab. inż. Krzysztof Tubielewicz
 Dr hab. inż. Mirosław Urbaniak
 Dr inż. Aleksandra Wiśniewska
 Dr hab. inż. Ryszard Wójcik
 Dr inż. Ireneusz Wróbel
 Dr hab. inż. Marek Wyleźoń
 Dr hab. inż. Andrzej Zaborski
 Dr hab. inż. Kazimierz Zaleski
 Dr hab. inż. Anna Zawada-Tomkiewicz
 Prof. dr hab. inż. Bogdan Zygmunt
 Dr inż. Łukasz Żyłka